

DIGITUS Aluminijski naponski panel s osiguračem, sa 8 sigurnosnih utičnica, 2 m kabela i IEC C14 utikačem

DN-95410
EAN 4016032352778



KABEL 220/8 Digitus, 19" sa zaštitom kabel C14 10A Plug, 250VAC 50/60Hz, IEC C14 plug, pre-fuse

DIGITUS® naponski paneli idealno su rješenje za Vaše 19" komunikacijske ili serverske ormare. Optimizirani su za rack ugradnju, napajanje je 220-240V 50-60 Hz te nude najbolje performanse i učinkovitost. 19" materijal za fiksiranje osigurava optimalnu ugradnju opreme na vertikalnim nosačima Vaših ormara. Naponski paneli mogu se montirati na nekoliko načina: vodoravno, horizontalno, prema gore ili prema dolje, ovisno o potrebi.

Safe and professional power in the 482.6 mm (19") range

- 8x safety outlets 250VAC 50/60Hz / 10A / 2500W
- Aluminum profile
- 2x angle profiles for cabinet mounting

- 2 m Cable H05VV-F 3G1,5 mm² with IEC C14 plug
- Plastic components made by ABS UL-94V-0
- Grounding on aluminium profile
- 35° turned safety outlets
- Pre-fuse
- El. snaga: 2,3 kVA
- Faze: 1 fazni
- Izlazni priključci: CEE 7/3
- Struja: 10 A
- Ugrađivanje: Radna površina, Stalak 0U, Stalak 1U
- Ulazni utikač: IEC 60320 C14 ulaz
- Volti: 230 V
- Inčni faktor oblika (IEC 60297): 482,6 mm (19")

Logistics

	Number (pcs)	Weight (kg)	Depth (cm)	Width (cm)	Height (cm)	cm ³
Packaging Unit Carton	10	9.64	53.00	28.50	25.00	37,762.50
Packaging Unit Inside	1	0.96	50.10	11.00	5.00	2,755.50
Packaging Unit Single	1	0.96	50.10	11.00	5.00	2,755.50
Net single without Packaging	0	0.70	46.00	4.50	4.50	931.50

More images:

